



夙沓智能

New Energy Robot

割草机器人

新能源机器人

- 动力强：15.5kw (688CC) 本田发动机、大扭矩电机、油电混动、95%传动变速器；坦克履形、45度爬坡。
- 效率高：行驶速度每小时最高4.1千米，3600转高速切割，效率2500 m²/h。
- 更智能：一键启动、两种模式、ABS 刹车、直行辅助、智能停机、远程显示。



履带型底盘



本田发动机



割草过程



割草效果



产品特性



整机设计

承载式车身、高效大功率系统、坦克履型、油电混动、防溜坡系统、主被动溜坡浮动式刀盘、空气辅助式提升机构、自适应割草装置



控制系统

车规级控制和电气系统、工业级防干扰遥控系统、车速控制和检测系统、牵引力控制系统、手动和自动行驶操作模式、整机状态液晶显示



动力系统

自适应增程系统、本田顶级发动机、大功率交直流放电功能



安全配置

车身稳定系统、ABS刹车装置、电子防翻滚功能、倾斜保护功能、急速、坠落和翻滚停机功能、无操作自动关机



智能功能

直行保持功能、防碰撞功能、碰撞停机功能



扩展功能

路径规划、巡检探测、物联控制





产品参数

PRODUCT PARAMETERS

项目	MC700	MC700 PRO
外形尺寸 (长x宽x高)	1460x1100x685(mm)	
车体重量	320kg	
工作效率	2500m ² /h	
速度	0-4.1km/h	
使用最大倾斜角度	前后≤45,左右≤45	
垂直越障	≤15cm	
割幅	700mm	
割茬高度	5-90mm	
发动机型号	本田 (HONDA) 风冷四冲程双缸垂直轴汽油式	
发动机功率	最大功率15.5/3600kw/rpm	
发动机最大扭矩	48.3/2500 N·m/rpm	
发动机排气量	688m ²	
硬物冲击保护	有	
遥控距离	≤200m	
行驶操作模式	AT/MT	
续航能力 (纯电)	30min	
自动静音化功能	3min	
无操作自动关机		30min
割刀盘保护	浮动式割刀盘	主动浮动式割刀盘
增程动力系统	固定式	自适应
自动低电补能		有
自适应割草装置		有
刀盘清洗口		有
直流外放电源		点烟器
割刀数量	2把	2+4 把
水平运动额定负载	500kg	

